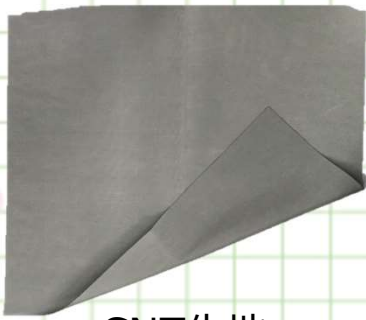


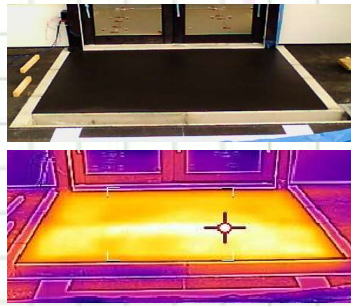
ファブリック・ヒーター

POINT

Carbon Nano Tube の生地を用いた
省エネ・高速・均一・安全な発熱、
多様なサイズ・形状に適應するヒーター



CNT生地



均一発熱



平面融雪 円柱保温

製品概要

ファブリック・ヒーターは、ポリエステル糸の経糸とCNTをコーティングした導電性糸の緯糸を平織した生地に電極を縫製し、通電することで発熱するヒーターです。ご使用時は、表装を施す必要があります。下記左からラミネート加工、塩ビ加工、ポリウレタ加工、ゴム加工をご用意しております。



用途・実施例



デリバリBox



室外機
吹き溜まり融雪



氷柱防止



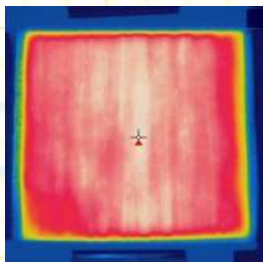
着雪防止

導入のメリット

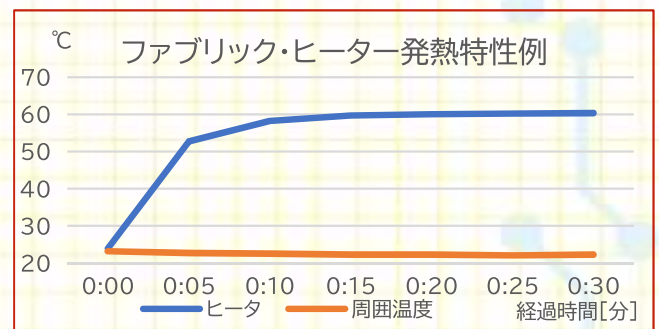
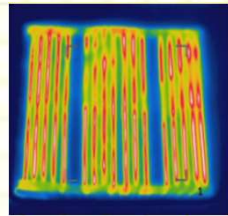
- ① スピーディーな発熱による省エネ、均一でムラの無い全面ヒーター
スピーディーでムラの無い発熱により、例えば、建物の出入り口、通路、階段などの融雪において残雪を無くし、スリップ、転倒などの危険性を軽減します。
- ② 一部に断線が生じてても発熱を継続する高い安定性・安全性
発熱体は緯糸のため、例え一本が断線してもその緯糸が発熱しないだけで、他の糸への影響はなく、安定・安全なヒーターです。
- ③ 円柱形などの曲面にも密着できロスの無い加温が可能
布の特徴である柔軟性を活かし、瓶、缶、棒などの円柱形、四角柱の容器、構造物にも密着させることができます。例えば、試薬の瓶や溶剤の缶の保温、標識を固定する支柱の融雪などの用途にも使用できます。

発熱特性例

ファブリック・ヒーターは
均一に発熱



一般的な電熱線
ヒーターは発熱にムラ



ヒーターサイズ : W670mm、L1760mm
表装処理 : ラミネート(PET)加工

仕様

項目	仕様
サイズ	W: ~1400mm、L: ~6000mm
使用温度	~100°C
印加電圧	AC、DC両方可 ~200V

本製品に標準品は無く、お客様の用途・仕様等を確認後、製作、納品します。

 佐鳥電機株式会社

システムソリューション事業本部

e-mail: system_iot@satori.co.jp

問合せ: https://www.satori.co.jp/railway/contact_us.html

<https://www.satori.co.jp/>